



**INVERSIONES VIGLE, C. A.**  
Las Mayas, Vía La Mariposa,  
Galpón 6, Caracas 1091, Venezuela.  
Telefax: + 58 – 212 – 6824066.

## **Epoflex® 219.61-10**

**Cinta termoencogible para protección de aislamiento Resin Rich.**

**Composición:** **Epoflex® 219.61-10** es una cinta de acabado compuesto por una mezcla de poliéster encogible y filamentos de vidrio e impregnados con una resina epoxy en estado B.

**Propiedades:** La resina contenida en la cinta **Epoflex® 219.61-10** se reblandece bajo la acción de temperaturas elevadas obteniéndose una superficie homogénea, ajustada, suave y hermética frente a los agentes atmosféricos tales como la humedad y otros contaminantes ambientales.

**Epoflex® 219.61-10** permanece flexible después del curado, lo cual permite que las bobinas sean formadas sin peligro de que el aislamiento se deteriore.

**Epoflex® 219.61-10** posee muy buenas propiedades frente a la tensión y la elongación por lo cual puede obtenerse un encintado sin arrugas ni pliegues.

**Aplicación:** **Epoflex® 219.61-10** se utiliza principalmente como última capa de protección en la parte de cabezas de bobinas de máquinas tanto de baja como de alta tensión y allí donde sea necesaria una protección flexible y a prueba de humedad.

### **Datos Técnicos:**

<b>Propiedades</b>	<b>Método de test</b>	<b>Unidades</b>	<b>Valores</b>
Espesor nominal	IEC 60626-2	mm	0,18 ± 0,02
Gramaje total	IEC 60626-2	g/m <sup>2</sup>	180 ± 25
Filam. de vidrio / PETP	IEC 60626-2	g/m <sup>2</sup>	61 ± 5
Contenido de resina	IEC 60371-2	g/m <sup>2</sup>	119 ± 20
Resistencia a tracción	IEC 60394-2	N/10mm	> 60
Elongación	IEC 60394-2	%	> 20
Rigidez dieléctrica	IEC 60626-2	kV	> 1.5
Clase térmica	IEC 60085		F (155 °C)

**Condiciones de curado:** 1 hora a 170 °C, 3 horas a 160 °C ó 6 horas a 140 °C.

**Almacenamiento:** min. 6 meses a 20 °C.  
min. 12 meses a 5 °C.

**Disponibilidad:** Cintas cortadas a partir de 15 mm  
Anchos típicos de 20 y 25 mm.  
Longitud típica de 50 m/rollo.